

FULLTONTECH

WE ARE DIFFERENT

We don't produce the cheapest machine, but the high class & reliable machine

YOUR TRUSTWORTHY PARTNER!

www.FULLTONTECH.com



VERTICAL LATHE



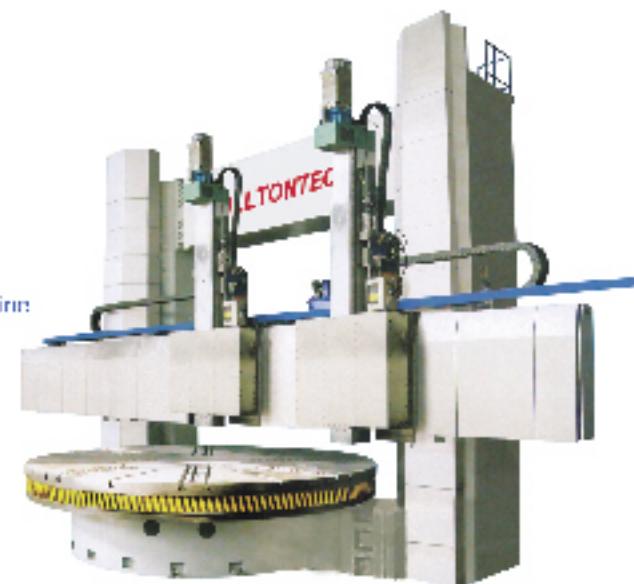
Headquartered in Dalian, one of the largest seaport cities of China, Dalian Fullton Machinery Co.,Ltd is a leading machinery group corp. focusing on the production of heavy duty machine tools in its four manufactures respectively with the product range of Vertical Turret Lathe, Heavy-duty Horizontal Lathe, Boring Mills and Gantry Milling Machine of both conventional and CNC type.

In reliance of the advantage in product range, reliable quality, technical backup and after-sales service, FULLTONTECH has become a well-known Chinese brand name overseas.

Combined with outstanding productivity and service our customers enjoy a significant market advantage. We believe in achieving excellence in service and continual improvement in products. Fullton Machinery would constantly strives toward the aim of precision, innovation, service and the practical, sustainable approach to business.

WE ARE DIFFERENT
We don't produce the cheapest machine, but the high class & reliable machine.
YOUR TRUSTWORTHY PARTNER!

FULLTONTECH



Главный офис компании расположен в г. Далянь, одном из крупнейших морских портовых городов Китая. FULLTONTECH является ведущим предприятием, трудившись над производством тяжелых станков в своих четырёх фабриках соответственно с сериями продуктами как токарно-карусельные станки, горизонтальные фрезерно-расточные станки, тяжелые горизонтальные токарные станки, иортально-фрезерные станки, тип данных станков есть не только со системным ЧПУ, но и без.

В связи с преимуществом в ассортименте, надежном качестве, технической поддержке и послепродажном обслуживанием, FULLTONTECH уже становился известным китайским брендом за границей.

При наличии прекрасной производительности и высококачественного обслуживания, наши клиенты пользуются значительным преимуществом на рынке. Мы верим, что нам удаётся в постоянных улучшениях служб и продуктов. ФУЛЛТОН механизм постоянно стремится к целям инновации, обслуживания и новыми продуктами.

Main Application Fields ▼

Основные Области Применения

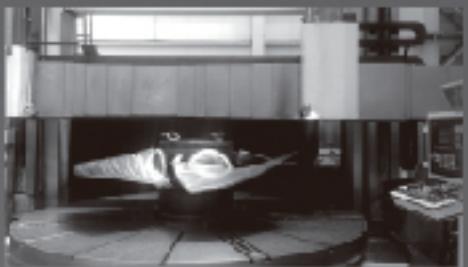
✓ Aerospace Авиа



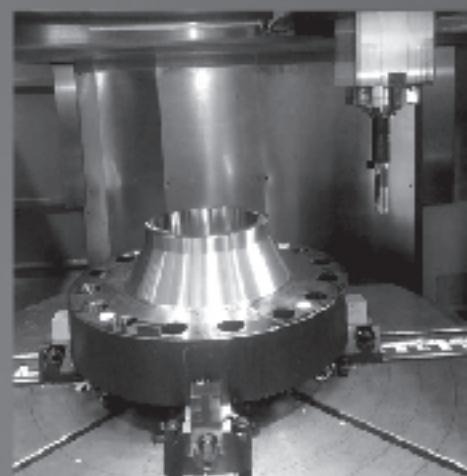
✓ Rail Transit Железнодорожный Транзит



✓ Shipping Industries Судоходство



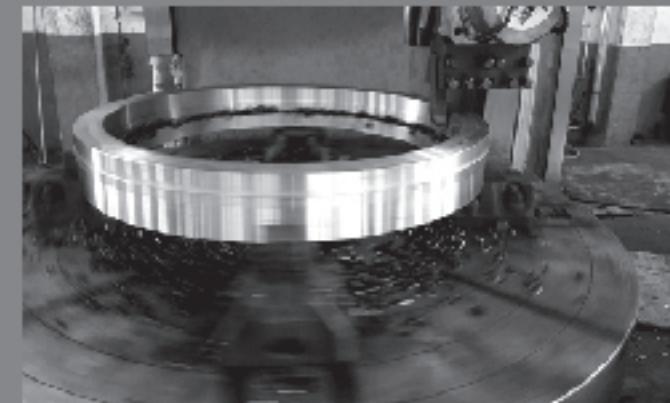
▲ Mining Machine Рудничный Механизм



▲ General Machine Универсальное Оборудование



▲ Wind Power Ветровая Энергия



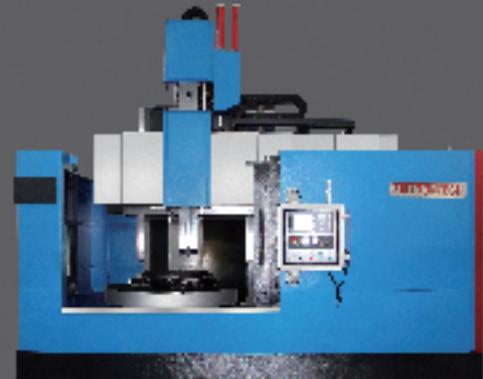
▲ Cutting Резание



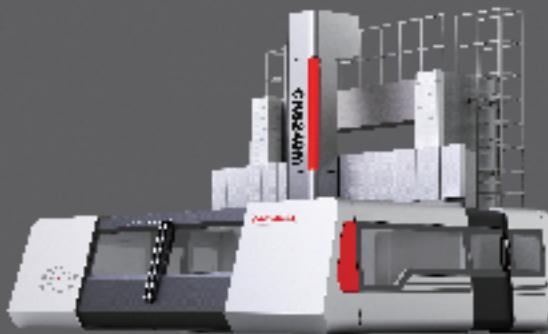
▲ Milling Фрезерование



▲ Drilling Сверление



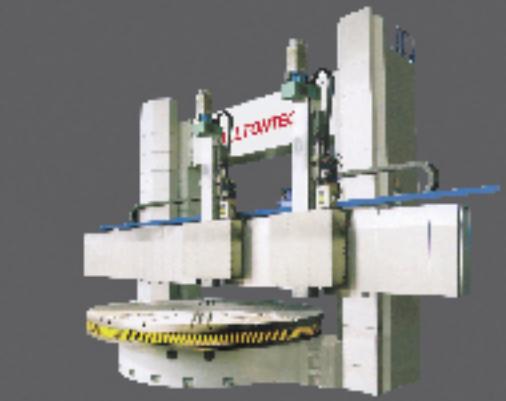
▲ Single Column Vertical Lathe-Turning& Milling
Одностоечный Вертикальный Токарно-фрезерный Станок



▲ Double Column Vertical Lathe-Turning& Milling
Двухстоечный Вертикальный Токарно-фрезерный Станок



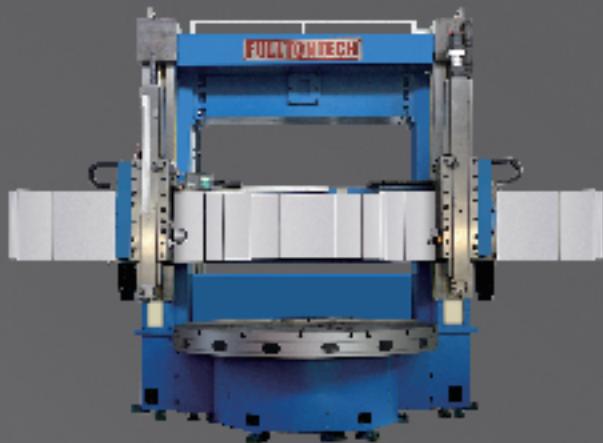
▲ Single Column Vertical Lathe-CNC
Одностоечный Вертикальный Токарный Станок-ЧПУ



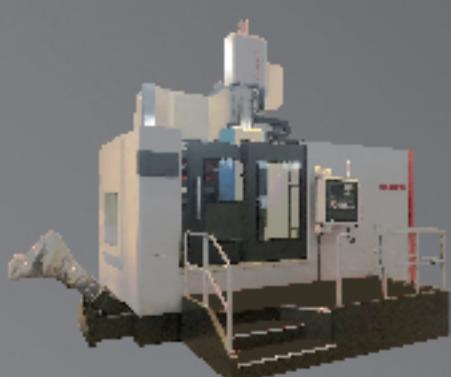
▲ Double Column Vertical Lathe-CNC
Двухстоечный Вертикальный Токарный Станок-ЧПУ



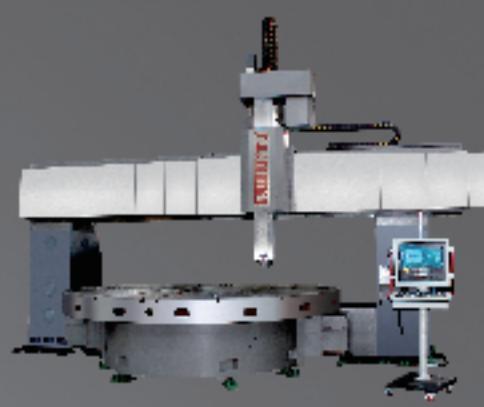
▲ Single Column Vertical Lathe-Conventional
Одностоечный Вертикальный Токарный Станок-УЦИ



▲ Double Column Vertical Lathe-Conventional
Двухстоечный Вертикальный Токарный Станок-УЦИ



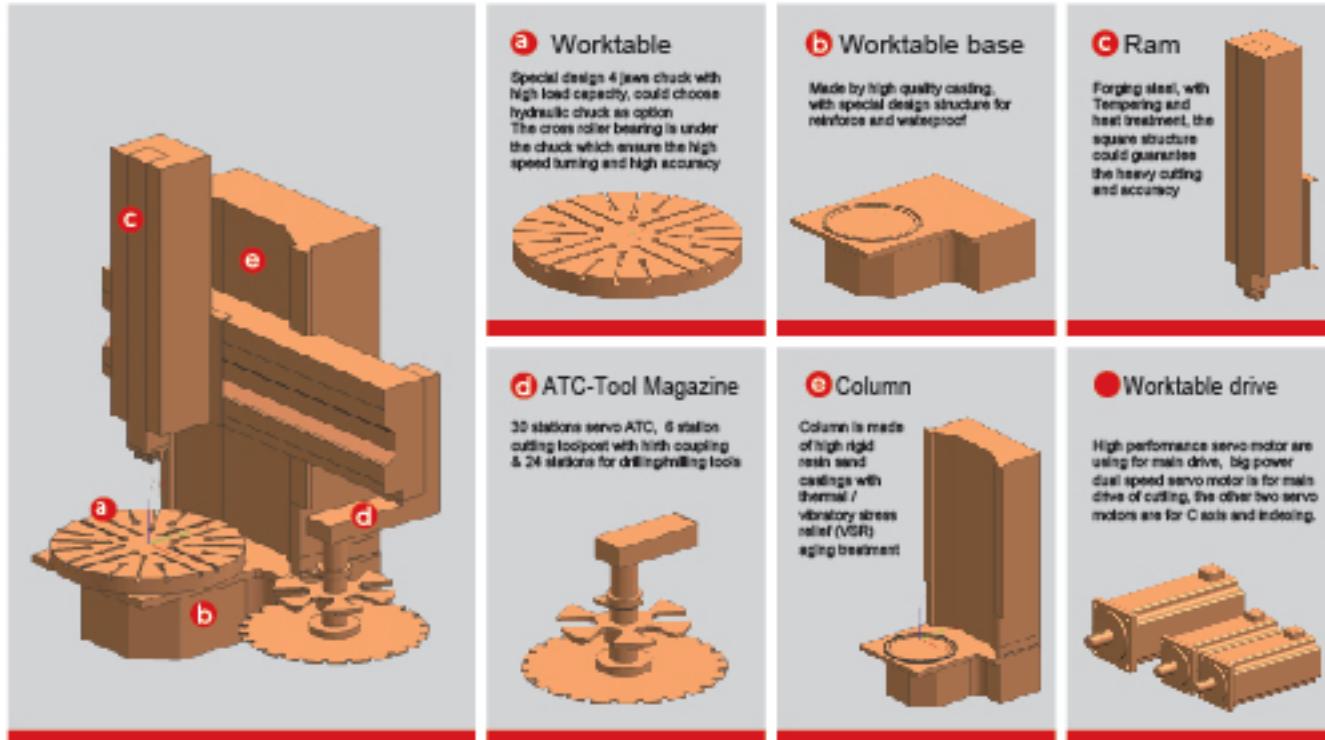
▲ High Speed Vertical Lathe-Train Wheel
Высокоскоростной Вертикальный Токарный Станок-Колесо поезда



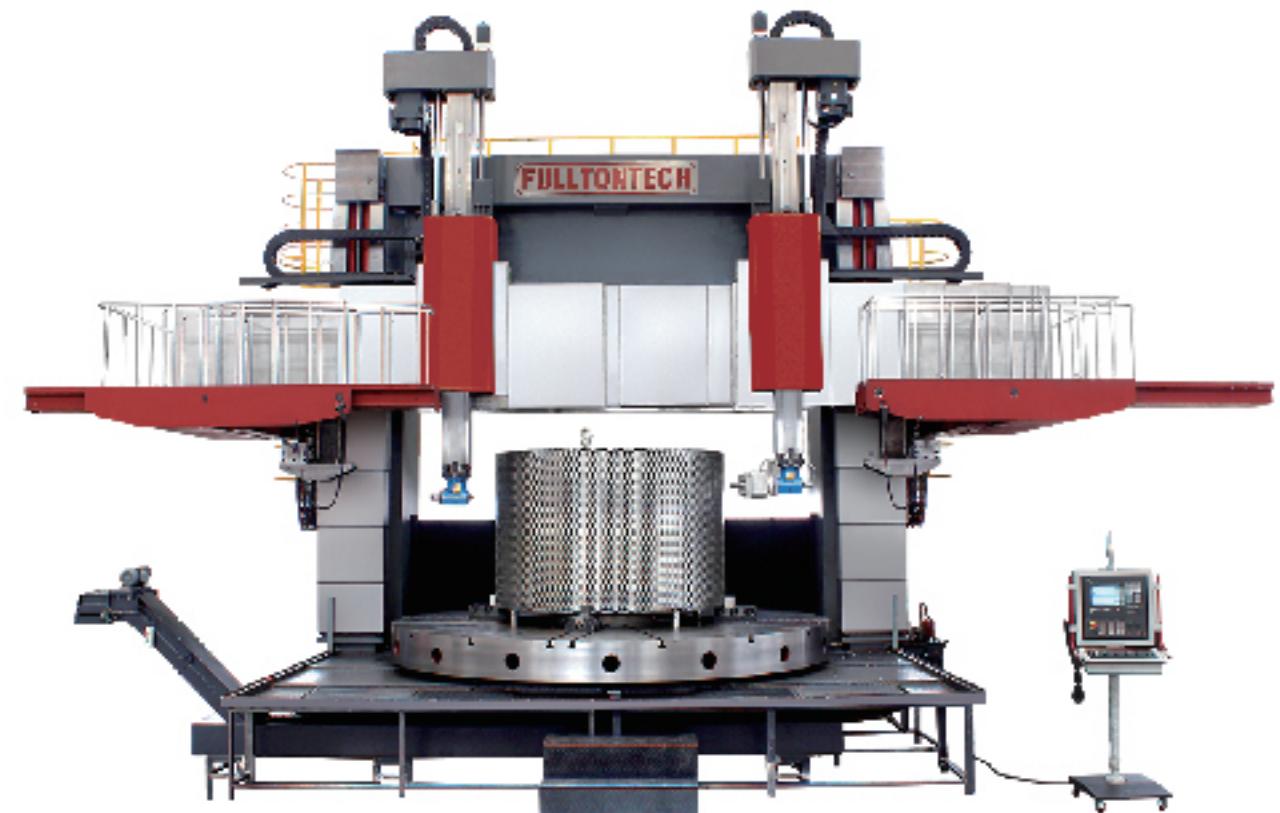
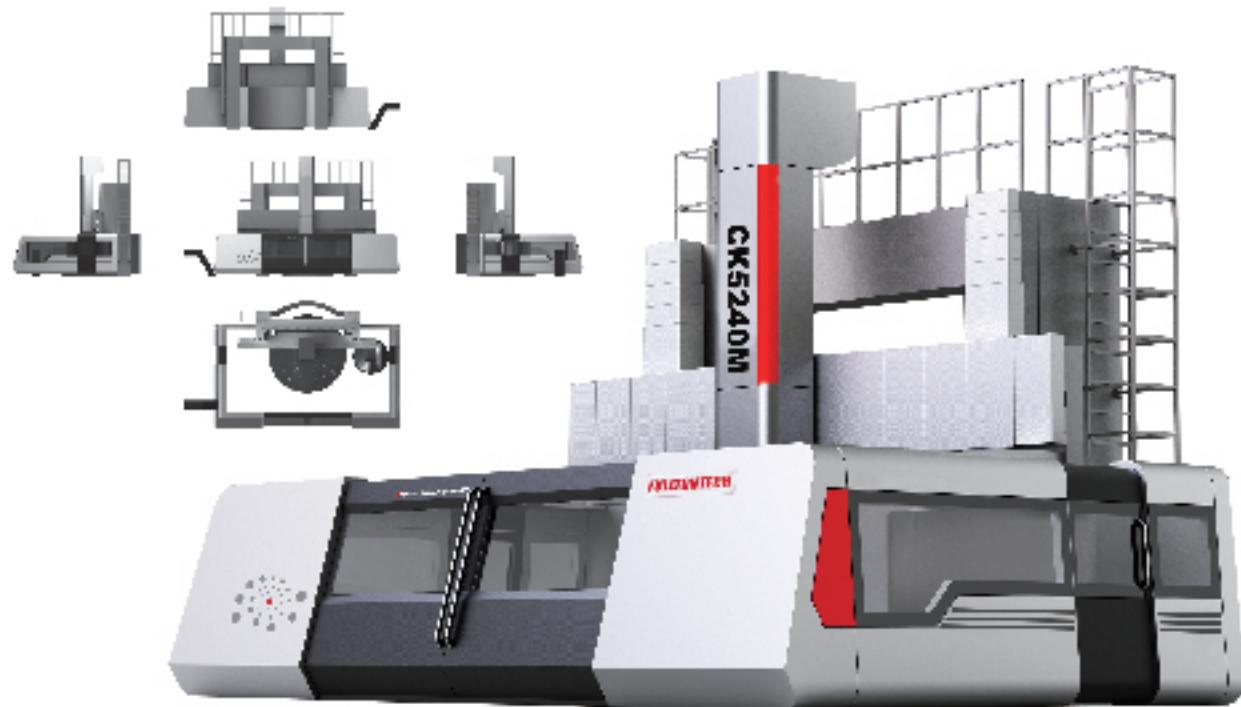
▲ Customized Vertical Lathe
Индивидуальный Вертикальный Токарный Станок



The Advanced Structure And Features



| Specifications Спецификации | Unit Ед. изм | CK5108HM | CK5110HM | CK5112HM | CK5116HM | CK5120HM | CK5123M |
|---|--------------------|---|----------|--|------------|----------|---------|
| Max. swing diameter Мак. диаметр точения | мм мм | 800 | 1000 | 1350 | 1700 | 2000 | 2300 |
| Max. cutting diameter Мак. диаметр резания | мм мм | 800 | 1000 | 1350 | 1700 | 2000 | 2300 |
| Worktable diameter Диаметр рабочего стола | мм мм | 720 | 900 | 1000 | 1400 | 1800 | 2000 |
| Max. workpiece height Мак. высота детали | мм мм | 600/800 | 600/800 | 1200/1400 | 1400/1600 | 1600 | 1600 |
| Max. worktable load Грузоп. рабочего стола | тонн тонн | 2 | 2 | 5 | 8 | 10 | 8 |
| Worktable main motor Глав. мотор рабочего стола | квт кВт | 22 | 22 | 30/37 | 37/45 | 45 | 45 |
| Worktable speed Скорость рабочего стола | грт об. | 800 | 630 | 400 | 300 | 250 | 125 |
| Travel of X axis Ход оси X | мм мм | 500 | 600 | 700 | 900 | 1100 | 1250 |
| Travel of Z axis Ход оси Z | мм мм | 600/800 | 600/800 | 800 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Crossbeam balance positioning block Позиционирование блокировки поперечины | мм мм | Fixed crossbeam Фиксированная поперечина | | 200mm each по каждым 200мм | | | |
| Tool capacity-Servo ATC Магазин инструментов-Серво АТС | station позиция | | | 24 (milling tool) plus 6 (cutting tool post) 24(фрезерные) плюс 6 (резательные) | | | |
| Live spindle taper Конус шпинделя | | | | | ISO50/BT50 | | |
| Milling head speed Скорость фрезерной головки | грт об. | | | 2000 | | | |
| Ram section size Размер ползуна | мм мм | | | | 255x255 | | |
| Max. output torque Мак. крутящий момент | Н.м Н.м | | | | 600 | | |
| Live spindle motor-Siemens servo Живой мотор шпинделя-сервопривод Siemens | квт кВт | | | | 17 | | |
| Machine weight(around) Вес станка(ок.) | тон тонн | 18 | 20 | 29 | 36 | 43 | 45 |



Features and Options:

- Crossbeam adopts the combination of linear guideway and boxway, which could guarantee the accuracy and rigidity at the same time
 - X axis and Z axis adopt the optical linear scale for the guarantee of the accuracy
 - ATC-Tool magazine: Servo type 30 stations: 6 stations toolpost with hirth coupling for cutting
24 stations for drilling & milling tools shank(BT50/ISO50/CAT50)
 - Could choose two rams in CNC with simultaneous machining or two CNC ram both with live spindle
 - Could choose the 90 degree milling head, which could put into ATC for automatic clamping
 - CTS-Coolant through spindle, we offer 5mpa, 10mpa
 - Siemens 828D, Siemens 840D SL, Fanuc 0i TF, Fanuc 31i
 - Machining height and ram travel can be customized
 - Enclosure made with coolant collection, skin composite

Особенности и Ошибки

- К траперсу применяется комбинацию линейной направляющей и обычной, чтобы может гарантировать точность и жесткость одновременно
 - К осям X и Z применяются оптические линейки чтобы гарантировать точность
 - АТС-инструментальный магазин, 30 позиций Серво управлением.

позиций резцедержателей со сцеплением для резки

4 потиции резцедержатели для сверления и фрезерования, хвостовика инструмента (BT50/ISO50/CAT50)

- Можно выбрать два ползуна в ЧПУ с одновременной обработкой или выбрать два ползуна управлением ЧПУ с обоим подвижным шпинделем
 - Можно выбрать 90-град. фрезерную головку, которую можно поставить в АТС для автоматического зажима
 - CTS-СОЖ через шпинделья, мы предлагаем битра, 10mpa
 - Siemens 828D, Siemens 840D SL, Fanuc 0i TF, Fanuc 3i
 - Высота обработки и перемещение ползуна могут быть настроены по заказу
 - Ограждение шкафа со сборником охлаждающей жидкости и отвод стружки

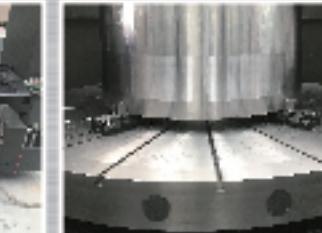
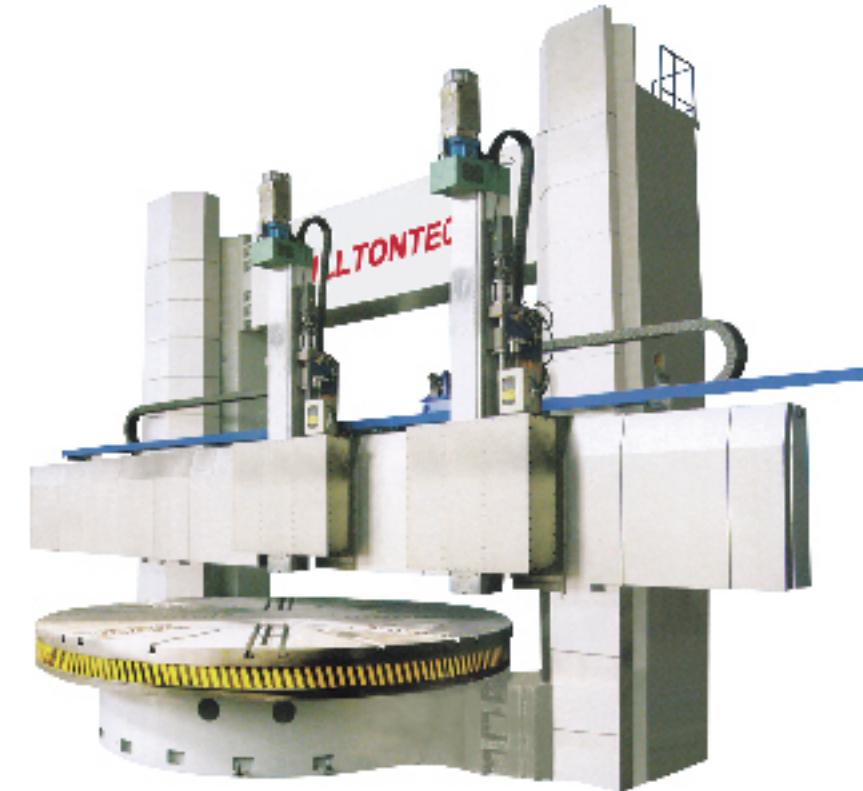
| Specifications Спецификации | Unit ед. Из | CK6226M | CK6231M | CK6240M | CK6260M | CK6263M | CK6280M | CK62100M |
|--|--------------------|-----------|-----------|----------------|--|--------------|----------------|-----------|
| Max. swing diameter Макс. диаметр точения | мм мм | 2500 | 3100 | 4000 | 5000 | 6300 | 8000 | 10000 |
| Max. cutting diameter Макс. диаметр резания | мм мм | 2500 | 3100 | 4000 | 5000 | 6300 | 8000 | 10000 |
| Worktable diameter Диаметр рабочего стола | мм мм | 2250 | 2630 | 3150/3600 | 4000/4500 | 4800/5700 | 6000 | 6000/7200 |
| Max. workpiece height Макс. высота детали | мм мм | 2000/2500 | 2000/2500 | 2000/2500/3150 | 2500/3150/4000 | 3150/4000 | 3150/4000/5000 | 4000/5000 |
| Max. worktable load Грузоп. рабочего стола | тонн тонн | 16 | 16 | 20/32 | 32/50 | 50/80/100 | 100/150 | 150/200 |
| Worktable main motor Глав. мотор рабочего стола | квт квт | 75 | 75 | 75 | 75/90 | 90/110 | 110/132 | 132/160 |
| Worktable speed Скорость рабочего стола | грpm об. | 63 | 63 | 50 | 40 | 40 | 20 | 20 |
| Travel of X axis ход оси X | мм мм | 1350 | 1700 | 2100 | 2600 | 3300 | 4200 | 5200 |
| Travel of Z axis ход оси Z | мм мм | 1000/1300 | 1000/1300 | 1000/1300/1600 | 1300/1600/2000 | 1600/2000 | 1600/2000/2500 | 2000/2500 |
| Tool capacity-Servo ATC Магазин инструментов-Серво ATC | station позиций | | | | 24 (milling tool) plus 6 (cutting tool post) 24(фрезерные) плюс 6 (резательные) | | | |
| Live spindle taper Конус шпинделя | | | | | | ISO6940/WT50 | | |
| Milling head speed скорость фрезерной головки | грpm об. | | | | | 2000 | | |
| Ram section size Размер ползуна | мм мм | | | | 255x255/260x260/320x320/400x400 | | | |
| Max. output torque Макс. крутящий момент | N.m Н.м | | | | | 600/800 | | |
| Live spindle motor-siemens servo живой мотор шпинделя-сервопривод | квт квт | | | | | 17/28 | | |

Single Column Vertical Lathe-CNC

Одностоечный Вертикальный Токарный Станок-ЧПУ

Double Column Vertical Lathe-CNC

Двухстоечный Вертикальный Токарный Станок-ЧПУ

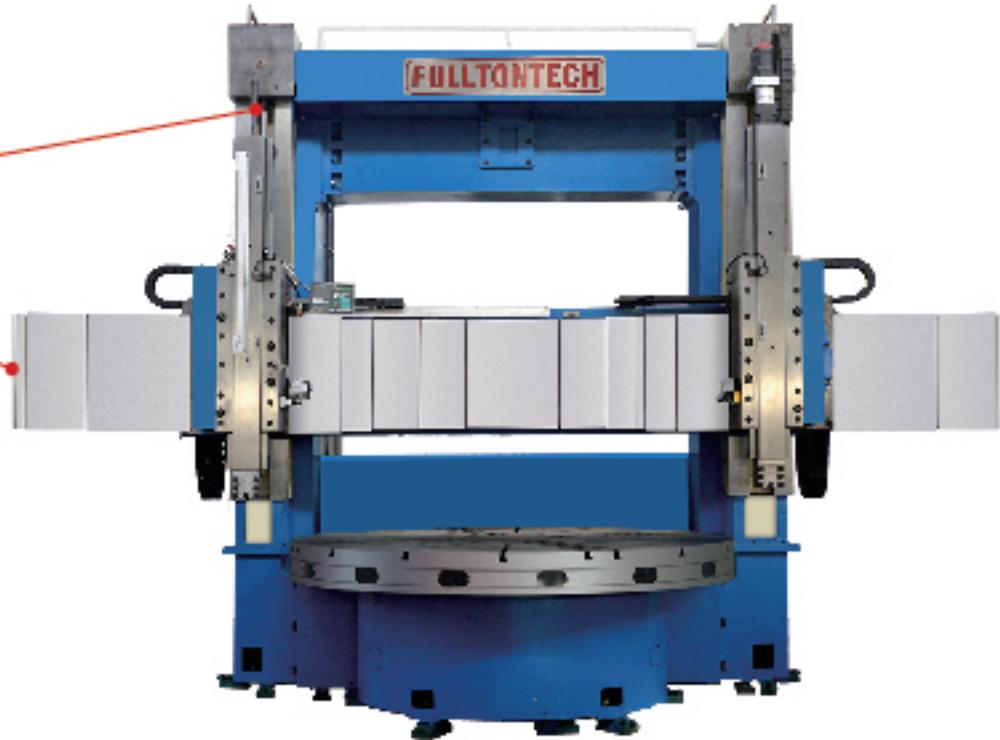


| Видоизменение Спецификации | Unit Ед. Из | СК6112 | СК6116 | СК6120 | СК6123 | СК6126 |
|---|----------------|---|----------------|-----------|-----------|-----------|
| Max. machining diameter Макс. диаметр точения | мм мм | 1250 | 1600 | 2000 | 2300 | 2600 |
| Diameter of worktable Диаметр рабочего стола | мм мм | 1000 | 1400 | 1800 | 2000 | 2250 |
| Max.height of workpiece Макс. высота детали | мм мм | 1000/1200 | 1200/1400/1600 | 1600/1800 | 1600/1800 | 1600/1800 |
| Max.weight of workpiece Грузоп. рабочего стола | тон тонна | 3.5 | 5 | 8 | 8 | 10 |
| Worktable turning speed Скорость вращения рабочего стола | гртс об. | 1-250 | 1-200 | 0.5-100 | 0.5-80 | 0.5-60 |
| Worktable turning speed steps Диапазон скоростей вращения рабочего стола | шаг шаг | 4 steps / 2 steps | | | | |
| Horizontal travel of ram-X axis Горизонт. ход ползуна-X оси | мм мм | 675 | 850 | 1050 | 1200 | 1350 |
| Vertical travel of ram-Z axis Верх. ход ползуна-Z оси | мм мм | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 |
| Tool post Суппорт | | Square ram with toolpost / Electric turret Квадратный ползун со суппортом/ Электрический рецедержатель | | | | |
| Power of main motor Мощ. главного мотора | квт кВт | 30 | 45 | 45 | 45 | 45 |
| CNC system Система ЧПУ | | Siemens/Fanuc | | | | |

| Видоизменение Спецификации | Unit Ед. Из | СК6226 | СК6231 | СК6240 | СК6260 | СК6283 | СК6280 | СК62100 |
|--|----------------|---|-----------|----------------|----------------|-----------|----------------|-----------|
| Max.vertical turret cutting diameter Макс. диам. резания вертикального суппорта | мм мм | 2500 | 3150 | 4000 | 5000 | 6300 | 8000 | 10000 |
| Diameter of worktable Диаметр рабочего стола | мм мм | 2250 | 2830 | 3150/3600 | 4000/4500 | 4800/5700 | 5700/6000 | 6000/7200 |
| Max.height of workpiece Макс. высота детали | мм мм | 2000/2500 | 2000/2500 | 2000/2500/3150 | 2500/3150/4000 | 3150/4000 | 3150/4000/5000 | 4000/5000 |
| Max.weight of workpiece Грузоп. рабочего стола | тон тонна | 16 | 16 | 16/32 | 32/60 | 50/80/100 | 100/150 | 150/200 |
| Toolpost/Ram Рецидерхолдеры/Ползуны | | Two Rams: Left Is manual, Right Is CNC Два ползуна: левый - ручной, правый - с ЧПУ | | | | | | |
| Worktable turning speed Скорость вращения рабочего стола | гртс об. | 0.5-63 | 0.5-63 | 0.5-50 | 0.5-40 | 0.5-40 | 0.5-20 | 0.5-20 |
| Worktable turning speed steps Диапазон скоростей вращения рабочего стола | шаг шаг | 2/4 steps | 2/4 steps | 2 steps | 2 steps | 2 steps | 2 steps | 2 steps |
| Horizontal travel of ram-X axis Горизонт. ход ползуна-X оси | мм мм | 1300 | 1650 | 2050 | 2550 | 3200 | 4100 | 5200 |
| Vertical travel of ram-Z axis Верх. ход ползуна-Z оси | мм мм | 1000/1300 | 1000/1300 | 1000/1300/1600 | 1300/1600/2000 | 1600/2000 | 1600/2000/2500 | 2000/2500 |
| Main motor power Мощ. главного мотора | квт кВт | 55/75 | 55/75 | 75 | 75/90 | 90/110 | 110/132 | 132/160 |
| CNC system Система ЧПУ | | Siemens/Fanuc | | | | | | |

Single Column Vertical Lathe-Conventional
Одностоечный Вертикальный Токарный Станок-УЦИ

Double Column Vertical Lathe-Conventional
Двухстоечный Вертикальный Токарный Станок-УЦИ



| Specifications Спецификации | Unit Ед. Изм | C6112 | C6116 | C6120 | C6123 | C6126 |
|---|-------------------|--|----------------|-----------|----------------|----------------|
| Max. swing diameter Макс. диаметр точения | мм мм | 1250 | 1600 | 2000 | 2300 | 2600 |
| Diameter of worktable Диаметр рабочего стола | мм мм | 1000 | 1400 | 1800 | 2000 | 2250 |
| Max.height of workpiece Макс. высота детали | мм мм | 1000/1200 | 1200/1400/1600 | 1600/1800 | 1600/1800/2000 | 1600/1800/2000 |
| Max.weight of workpiece Грузоп. рабочего стола | тонн тонна | 3.2 | 5 | 8 | 8 | 10 |
| Worktable turning speed Скорость вращения рабочего стола | гртм об. | 6.3-200 | 5-160 | 3.2-100 | 3.2-100 | 2-63 |
| Worktable turning speed range Диапазон скоростей вращения рабочего стола | step шаг | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| Ram feeding in X & Z axis Подача ползуна по осям X и Z | мм/мин мм/мин | 0.2-630 (Drive by servo motor and ballscrew) 0.2-630(Привод сервомотором и ШВП) | | | | |
| Horizontal travel of ram-X axis Горизон. ход ползуна-X оси | мм мм | 675 | 850 | 1050 | 1200 | 1350 |
| Vertical travel of ram-Z axis Верт. ход ползуна-Z оси | мм мм | 800 | 800 | 800/1000 | 800/1000 | 800/1000 |
| Ram swivel Поворот ползуна | degree степень | ±30 | ±30 | ±30 | ±30 | ±30 |
| Digital Readout (DRO) УЦИ | axis оси | X&Z-2 axis | | | | |
| Power of main motor Мощ. главного мотора | kW кВт | 22 | 30 | 30 | 30 | 37 |

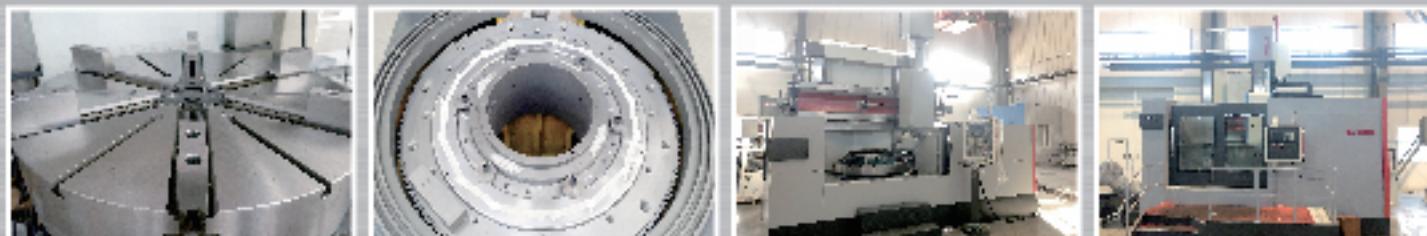
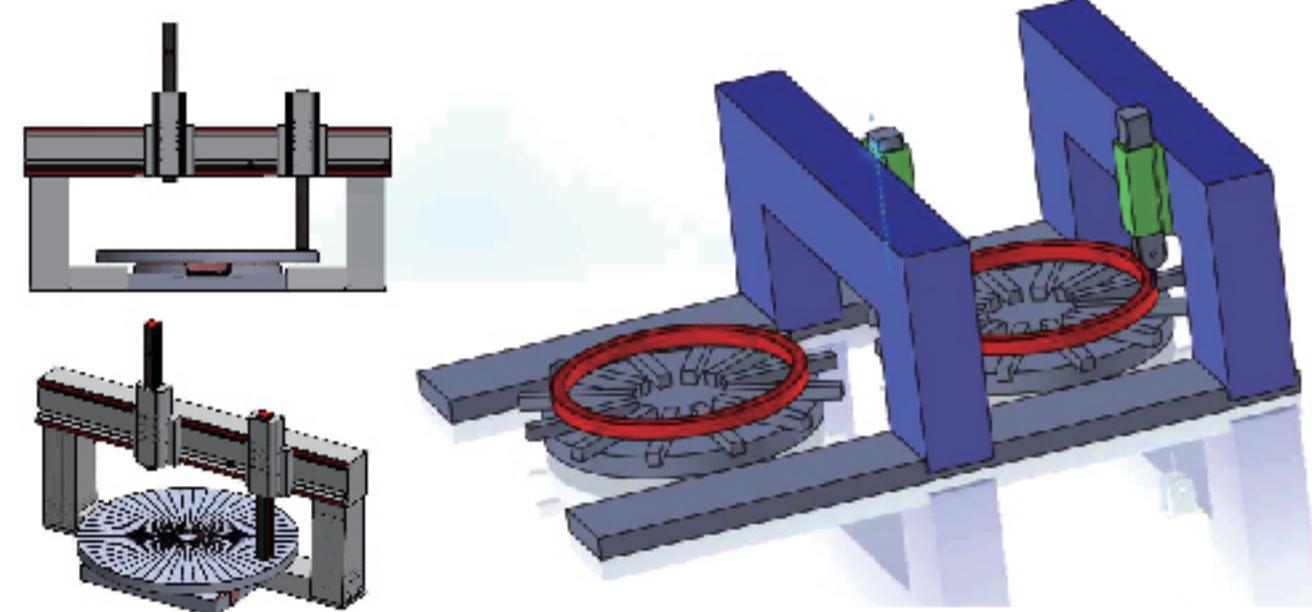
| Specifications Спецификации | Unit Ед. Изм | C6226 | C6231 | C6240 | C6260 | C6283 |
|---|-----------------|---|-----------|----------------|----------------|-----------|
| Max. swing diameter Макс. диаметр точения | мм мм | 2500 | 3150 | 4000 | 5000 | 6300 |
| Diameter of worktable Диаметр рабочего стола | мм мм | 2250 | 2830 | 3150/3600 | 4000/4500 | 4800/5700 |
| Max.height of workpiece Макс. высота детали | мм мм | 2000 | 2000/2500 | 2000/2500/3150 | 2500/3150/4000 | 3150/4000 |
| Max.weight of workpiece Грузоп. рабочего стола | тонн тонна | 16 | 16 | 16/32 | 32/50 | 50/100 |
| Worktable turning speed Скорость вращения рабочего стола | гртм об. | 2-63 | 2-63 | 0.5-50 | 0.5-40 | 0.5-40 |
| Worktable turning speed range Диапазон скоростей вращения рабочего стола | step шаг | 16 or 2 | 16 or 2 | 2 | 2 | 2 |
| Horizontal travel of ram-X1, X2 axis Горизон. ход ползуна-X1,X2 оси | мм мм | 1300 | 1650 | 2050 | 2550 | 3250 |
| Vertical travel of ram-Z1, Z2 axis Верт. ход ползуна-Z1, Z2 оси | мм мм | 1000 | 1000/1300 | 1000/1300/1600 | 1300/1600/2000 | 1600/2000 |
| Crossbeam travel Перемещение поперечины | мм мм | 1600 | 1600/2100 | 1600/2100/2750 | 2100/2750/3500 | 2650/3500 |
| Digital Readout (DRO) УЦИ | axis оси | 2 axis for right ram 2 оси для правого ползуна | | | | |
| Power of main motor Мощ. главного мотора | kW кВт | 55/75 | 55/75 | 75 | 75 | 90/110 |

High Speed Vertical Lathe-Train Wheel

Высокоскоростный Вертикальный Токарный Станок-Колесо Поезда

**Customized Vertical Lathe**

Индивидуальный Вертикальный Токарный Станок



| Specifications Спецификации | Unit Ед. Изм | СК6112Н | СК6116Н | СК6120Н |
|---|-----------------|---|----------------|-----------|
| Max. machining diameter Макс. диаметр точения | мм мм | 1250 | 1600 | 2000 |
| Diameter of worktable Диаметр рабочего стола | мм мм | 1000 | 1400 | 1800 |
| Max height of workpiece Макс. высота детали | мм мм | 1000/1200 | 1200/1400/1600 | 1600/1800 |
| Max weight of workpiece Грузоп. рабочего стола | тон тонна | 5 | 8 | 10 |
| Worktable turning speed Скорость вращения рабочего стола | грpm об. | 1-400 | 1-315 | 0.5-250 |
| Worktable turning speed steps Диапазон скоростей вращения рабочего стола | step шаг | 2 steps | | |
| Horizontal travel of ram-X axis Горизон. Ход ползуна-X оси | мм мм | 675 | 850 | 1050 |
| Vertical travel of ram-Z axis Верт. ход ползуна-Z оси | мм мм | 800 | 800 | 800 |
| Tool post Суппорт | | Square ram could choose ATC при квадратном ползуна может выбрать ATC | | |
| Power of main motor Мощ. главного мотора | квт кВт | 37 | 37 | 37 |
| CNC system Система ЧПУ | | Siemens/Fanuc | | |

Customized Vertical Lathe

Give us your idea or let us know your workpiece information
We can design the machine for you!

Вертикальный Токарный Станок По Заказу

Дайте нам свою идею или информацию о вашей детали,
Мы можем делать вам специальный вариант !



